

CA系列

圆度圆柱度仪

精度高达 $\pm 0.0125\mu\text{m}$

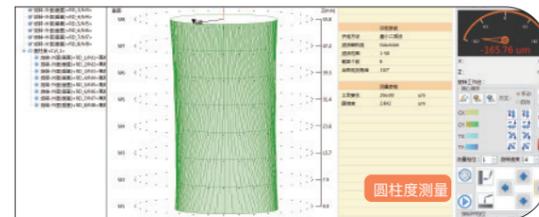
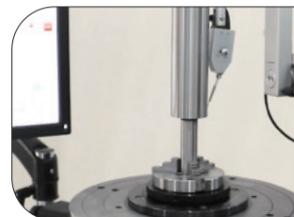
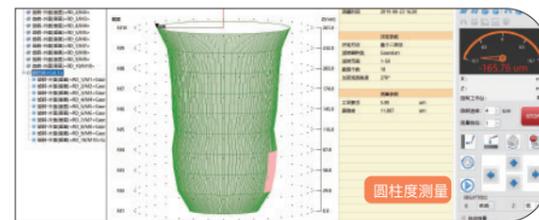
采用进口精密圆光栅

每周采集14400点

测力小，精度高

气浮结构立柱

精度持久，永不磨损



测量功能

可测各种规则、不规则的环形工件的圆（柱）度、直线度、跳动、全跳动、锥度、直径、同心度、同轴度、平面度、平行度、垂直度、偏心率

可分析表面波纹度（Wc, Wp, Wv, Wt, Wa, Wq）、频谱分析、波高分析

圆度滤波段

1-500, 1-150, 1-50,
1-15, 15-500,

波纹度滤波段

3-16, 17-100

数据分析处理

频谱分析：分析不同频率成分的幅值

异常数据剔除：手动或自动剔除异常数据，如毛刺、孔及凸点等

文件管理：测量数据自动保存数据库

结果打印：可进行常规打印或导出为PDF文件

圆度评定方式

最小区域法、最小二乘法

最小外接圆法、最大内切圆法

技术参数

项目	产品型号			
	CA30	CA65	CA95	CA-CNC
测量范围	最大工件回转直径	φ320mm	φ420mm	φ420mm
	最大测量高度	300mm	400mm	500mm
	最大测量深度	使用标准探针：100mm(孔径小于36mm时)；非标支架最大可测300mm(孔径大于36mm选配)		
	最大承载	25Kg	40Kg	60Kg
气浮主轴	主轴径向误差	$\pm (0.025+0.0005H) \mu\text{m} \times$	$\pm (0.015+0.0003H) \mu\text{m}$	$\pm (0.0125+0.0003H) \mu\text{m}$
	主轴轴向误差	$\pm (0.025+0.0006X) \mu\text{m} \times$	$\pm (0.0125+0.0004X) \mu\text{m}$	$\pm (0.02+0.0004X) \mu\text{m}$
工作台	台面直径	φ150mm	φ200mm	φ280mm
	调整范围	调偏心 $\pm 3\text{mm}$ ；调水平 $\pm 1^\circ$		调偏心 $\pm 2\text{mm}$ ；调水平 $\pm 1^\circ$
	调整方式	手动		手动/自动
直线度	0.5 $\mu\text{m}/100\text{mm}$	0.4 $\mu\text{m}/100\text{mm}$		0.4 $\mu\text{m}/100\text{mm}$
光栅	立柱光栅	0.05/0.1/0.5/1 μm (进口)		
	横导轨光栅	0.05/0.1/0.5/1 μm (进口)		
回转轴线与Z轴导轨平行度 (母线基准)	1.5 $\mu\text{m}/300\text{mm}$	2 $\mu\text{m}/400\text{mm}$	2.5 $\mu\text{m}/500\text{mm}$	2.5 $\mu\text{m}/500\text{mm}$
水平行程	250mm		270mm	270mm
传感器	量程	500 μm (半径差)		
	测针形状	φ2mm宝石球测头 (可选φ1mm、φ0.5mm测针)		

上表参数均为默认配置，如需其他配置可按照订货号选配

※ H：离台面测量高度、X：测量半径